

# AC100

## Manuale della costruzione

### Parte VII (scafo & coperta – laminazione diretta)

- Lo scafo é ricoperto con un paio di strati di fondo dopo aver rimosso gli eccedenti di laminazione e rettificata la linea di coperta. Il peso é diminuito a 175g, ma sempre alto rispetto ai calcoli. Forse troppa resina o la bilancia fa capricci !





- Lo scafo é carteggiato con abrasivo all'acqua da 320 a 800 e adesso pesa 164g pur avendo uno strato di fondo. Questo peso mi sembra più giusto !



- Usando lo stampo femmina difettoso, ho introdotto lo scafo per tenerlo in 'forma' durante l'incollaggio, con epoxy rapida, dei listelli di samba/obeche 3x5 mm intorno alla linea di coperta. Questi listelli serviranno, più tardi, come supporto per l'incollaggio della coperta



- Lo scafo é verniciato con più passate con bomboletta spray colore “argento metalizzato”. Il peso é aumentato di 23g per diventare di 187g.
- Il peso rimane comunque inferiore a quello previsto da progetto di circa 10g, vernice inclusa.



- Lo scafo é pronto per essere allestito internamente con i vari supporti e rinforzi per il montaggio dei servi , scassa e albero

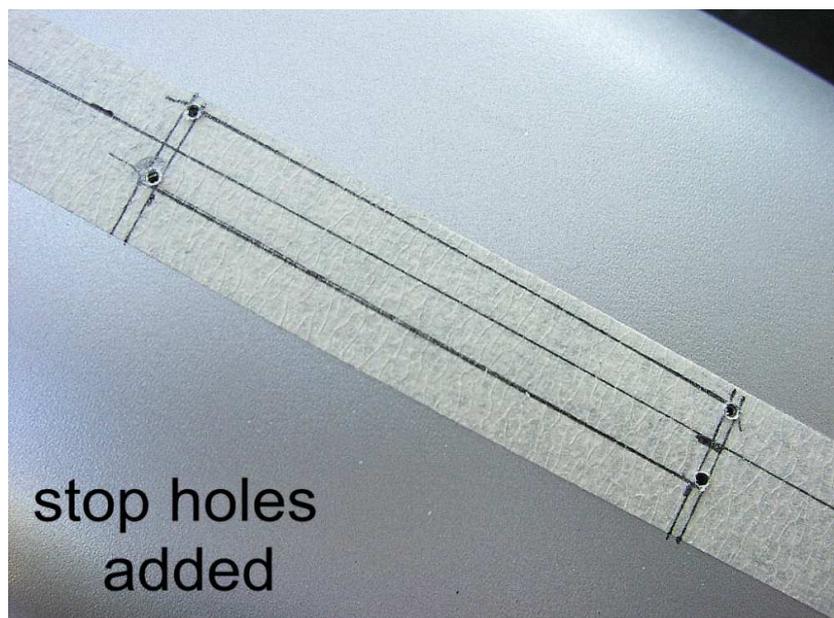
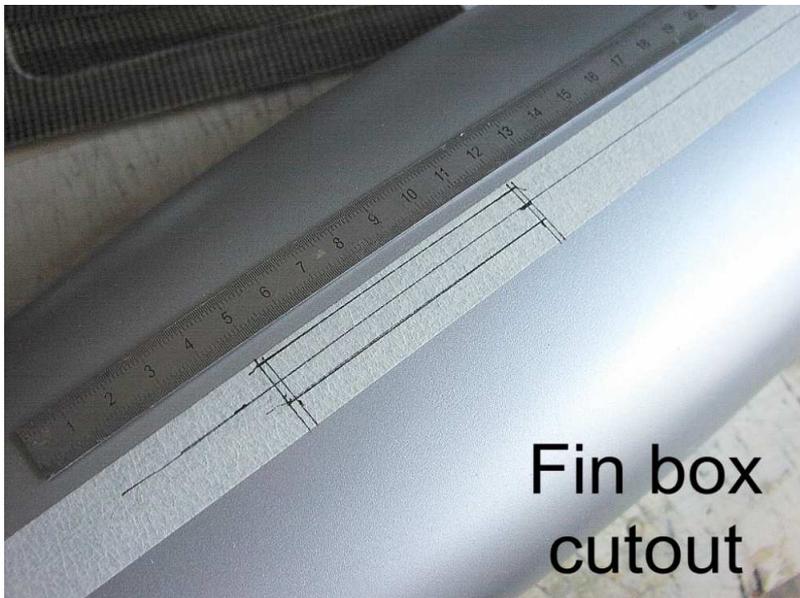


- **La scassa**

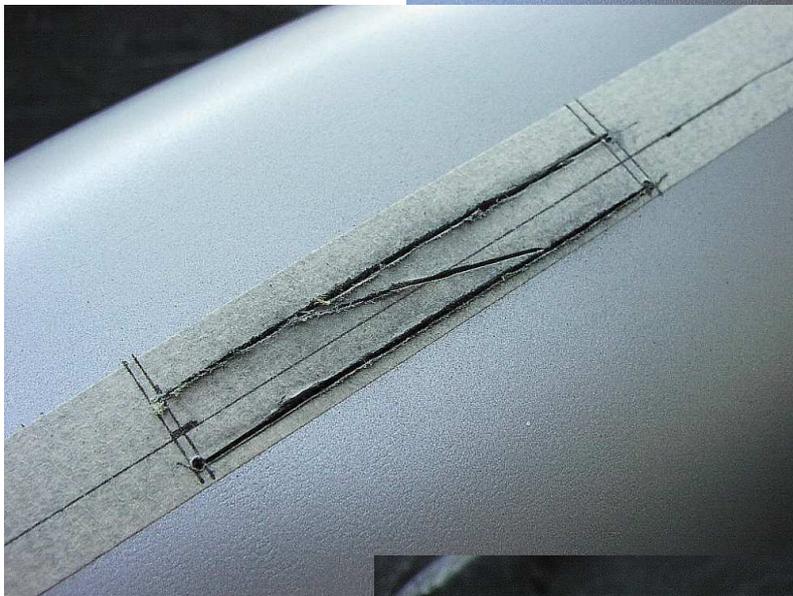
La scassa é l'elemento principale che serve al montaggio e smontaggio della Deriva. Ci sono vari modi per costruirla sia con forme rettangolari o trapezoidali usando compensato da 1.5mm di spessore e rivestito su ambedue le facce con del tessuto / epoxy.

Altre scasse sono costruite in compositi carbone o vetro ed usano le derive già fabbricate come stampi. Queste derive sono più leggere di quelle in compensato e sono molto utili per guadagnare una decina di grammi .

- Le foto che seguono mostrano la sequenza di montaggio di una scassa di compensato iniziando dal marcaggio della finestra sul fondo dello scafo .



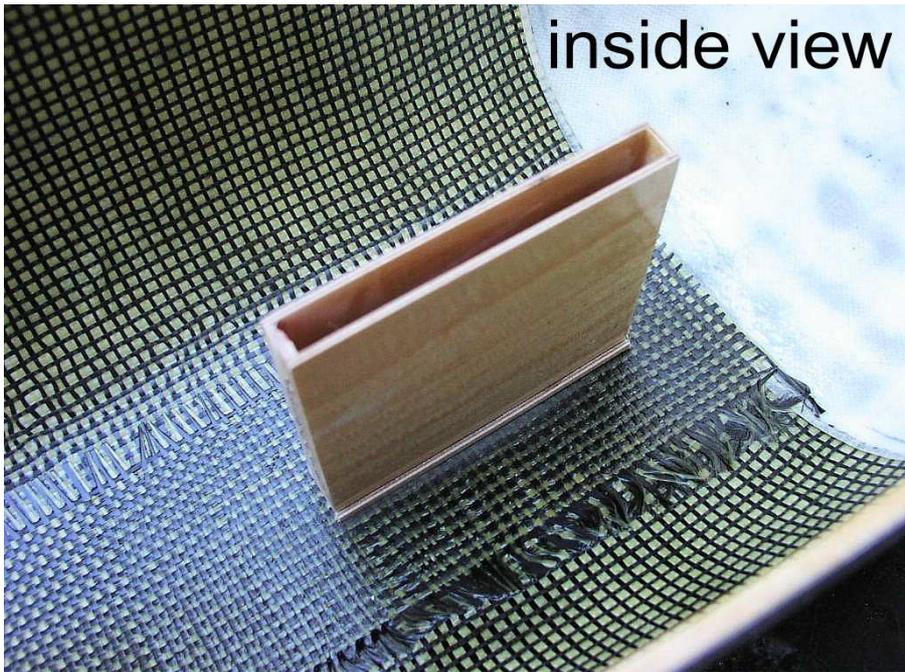
- Ritaglio della finitura con lama diamantata





La Scassa in compensato

La scassa incastrata



La scassa in posizione nello scafo